

药品库房温湿度智能监测系统

申请号：[201210158510.2](#)

申请日：2012-05-22

申请(专利权)人 [成都措普科技有限公司](#)
地址 610000 四川省成都市高新技术开发区瑞升南街8幢
发明(设计)人 [车容俊](#) [林夏](#) [罗亚芳](#)
主分类号 [G01D21/02\(2006.01\)I](#)
分类号 [G01D21/02\(2006.01\)I](#)
公开(公告)号 103424141A
公开(公告)日 2013-12-04
专利代理机构
代理人



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103424141 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201210158510. 2

(22) 申请日 2012. 05. 22

(71) 申请人 成都措普科技有限公司
地址 610000 四川省成都市高新技术开发区
瑞升南街 8 幢

(72) 发明人 车容俊 林夏 罗亚芳

(51) Int. Cl.
G01D 21/02 (2006. 01)

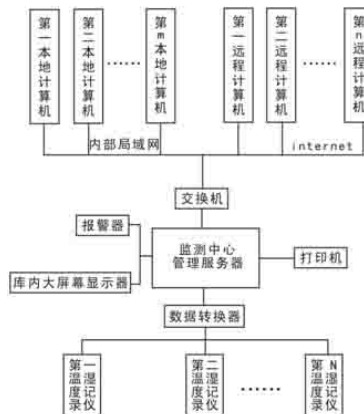
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

药品库房温湿度智能监测系统

(57) 摘要

本发明公开了一种药品库房温湿度智能监测系统,包括监测中心管理服务器、数据转换器、温湿度记录仪、报警器和库内大屏幕显示器,所述温湿度记录仪的数据传输端口通过所述数据转换器与所述监测中心管理服务器的数据端口连接,所述监测中心管理服务器的显示信号输出端与所述库内大屏幕显示器的信号输入端连接,所述监测中心管理服务器的报警信号输出端与所述报警器的信号输入端连接。本发明实现了对药品库房的全自动监测,节省了人力成本,温湿度监测及时、准确,提高了管理效率,具有良好的实用性,能更好的为高品质仓储和生产服务,满足了现代社会药品库房的高精度监控要求。



1. 一种药品库房温湿度智能监测系统,其特征在于:包括监测中心管理服务器、数据转换器、温湿度记录仪、报警器和库内大屏幕显示器,所述温湿度记录仪的数据传输端口通过所述数据转换器与所述监测中心管理服务器的数据端口连接,所述监测中心管理服务器的显示信号输出端与所述库内大屏幕显示器的信号输入端连接,所述监测中心管理服务器的报警信号输出端与所述报警器的信号输入端连接。

2. 根据权利要求1所述的药品库房温湿度智能监测系统,其特征在于:所述监测系统包括多个所述温湿度记录仪。

3. 根据权利要求2所述的药品库房温湿度智能监测系统,其特征在于:所述监测系统还包括交换机、多个本地计算机和多个远程计算机,所述多个本地计算机通过内部局域网与所述交换机连接,所述多个远程计算机通过互联网与所述交换机连接,所述交换机与所述监测中心管理服务器的通讯端口连接。

4. 根据权利要求3所述的药品库房温湿度智能监测系统,其特征在于:所述监测系统还包括打印机,所述打印机的信号输入端与所述监测中心管理服务器的打印信号输出端连接。

药品库房温湿度智能监测系统

技术领域

[0001] 本发明涉及一种药品库房监测系统,尤其涉及一种药品库房温湿度监测系统。

背景技术

[0002] 药品库房监测系统用于对药品库房的各种环境参数进行监测管理。现有的药品库房温湿度监测大多数都是人工监测 + 计算机管理的综合模式,通过工作人员实时检测药品库房的温度和湿度,然后将这些参数输入电脑,作为管理人员实时了解和作为历史记录的依据。这种方式不但存在浪费人力成本的问题,而且还有监测不及时、不准确的问题,难以满足现代社会药品库房的高精度监测要求。

发明内容

[0003] 本发明的目的就在于为了解决上述问题而提供一种药品库房温湿度智能监测系统。

[0004] 本发明通过以下技术方案来实现上述目的:

本发明包括监测中心管理服务器、数据转换器、温湿度记录仪、报警器和库内大屏幕显示器,所述温湿度记录仪的数据传输端口通过所述数据转换器与所述监测中心管理服务器的数据端口连接,所述监测中心管理服务器的显示信号输出端与所述库内大屏幕显示器的信号输入端连接,所述监测中心管理服务器的报警信号输出端与所述报警器的信号输入端连接。

[0005] 具体地,所述监测系统包括多个所述温湿度记录仪。

[0006] 进一步,所述监测系统还包括交换机、多个本地计算机和多个远程计算机,所述多个本地计算机通过内部局域网与所述交换机连接,所述多个远程计算机通过互联网与所述交换机连接,所述交换机与所述监测中心管理服务器的通讯端口连接。

[0007] 更进一步,所述监测系统还包括打印机,所述打印机的信号输入端与所述监测中心管理服务器的打印信号输出端连接。

[0008] 本发明的有益效果在于:

1、系统优越性:结构简单,安装容易,精度高、稳定性好。

[0009] 2、自动记录:实时自动记录温湿值,并可自动生成历史记录报表与曲线。

[0010] 3、易于查询:本系统查询简单,查询结果一目了然,可查询任一时段,任一被测点的温湿度值与温湿度曲线图。

4、直观的人机界面:管理层也能实时了解现场的温湿度变化情况。5、完整精确且灵活记录打印:有选择性的打印您所需的历史数据。

[0011] 6、报警功能:可实现上位计算机报警。

[0012] 7、系统可扩充性强:测点可在一定范围内任意增加,实现其它环境参数的自动控制。

[0013] 综上所述,本发明实现了对药品库房的全自动监测,节省了人力成本,温湿度监测

及时、准确,提高了管理效率,具有良好的实用性,能更好的为高品质仓储和生产服务,满足了现代社会药品库房的高精度监控要求。

附图说明

[0014] 图 1 是本发明的系统结构框图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本发明作进一步说明：

如附图 1 所示：本发明包括监测中心管理服务器、数据转换器、温湿度记录仪、报警器、库内大屏幕显示器、交换机、多个本地计算机、多个远程计算机和打印机，温湿度记录仪的数据传输端口通过数据转换器与监测中心管理服务器的数据端口连接，监测中心管理服务器的显示信号输出端与库内大屏幕显示器的信号输入端连接，监测中心管理服务器的报警信号输出端与报警器的信号输入端连接，多个本地计算机通过内部局域网与交换机连接，多个远程计算机通过互联网即 internet 与交换机连接，交换机与监测中心管理服务器的通讯端口连接，打印机的信号输入端与监测中心管理服务器的打印信号输出端连接；温湿度记录仪为多个，图 1 中示出了第一温湿度记录仪、第二温湿度记录仪、…、第 N 温湿度记录仪；图 1 中还示出了第一本地计算机、第二本地计算机、…、第 m 本地计算机，第一远程计算机、第二远程计算机、…、第 n 远程计算机。

[0016] 如图 1 所示，第一温湿度记录仪、第二温湿度记录仪、…、第 N 温湿度记录仪分别安装于不同的药品库房，温湿度记录仪实时检测库房的温湿度信息，并将此信息通过数据转换器实时传递给监测中心管理服务器，监测中心管理服务器在记录、分类分时保存的同时将该信息显示在库内大屏幕显示器上，供管理人员和工作人员实时了解温湿度信息，并通过交换机与其它的本地计算机和远程计算机共享信息，便于联网监控管理。当药品库房的实时温湿度超过预设报警范围后，监测中心管理服务器会向报警器发出报警信号，报警器发出报警音视频信息，或通过远程呼叫方式报警，使管理人员及时了解故障情况，以便于及时处理。

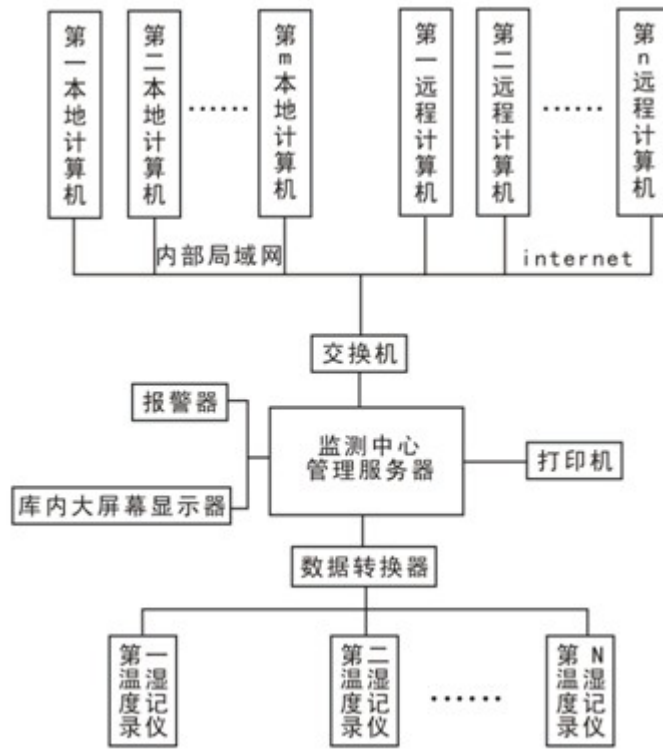


图 1